

Filtralite[®] Pure

Solução de meio filtrante
em argila expandida



O que é o Filtralite?

O meio filtrante Filtralite® Pure possui uma estrutura porosa exclusiva que cria condições ideais para o fluxo de água através do leito filtrante, aumentando sua capacidade de reter contaminantes. Essa característica, inerente ao material leve de argila expandida, permite que maiores volumes de água sejam filtrados pelo mesmo espaço, aumentando a área de contato.

Nosso objetivo

Seja em grandes metrópoles como São Paulo ou em cidades do interior, o crescimento urbano aumenta os desafios para garantir água potável de qualidade. Muitas vezes, a infraestrutura não acompanha o ritmo da população, trazendo desperdícios, desigualdade no abastecimento e riscos à saúde.

O objetivo do Filtralite® Pure é justamente tornar esse processo mais eficiente e sustentável. Com ele, é possível ampliar a produção de água sem precisar reconstruir ou expandir instalações. Basta substituir os filtros tradicionais e, em pouco tempo, o investimento já se paga.

Com o Filtralite® Pure, a gestão da água ganha em eficiência: menos perdas, menor consumo de energia e mais água disponível para quem precisa. Um meio filtrante premium, feito para hoje e preparado para os desafios do amanhã.

Benefícios do Filtralite

- Aumento de produção de água filtrada sem expansão das instalações existentes;
- Redução de custos operacionais;
- Solução sustentável para filtração da água;
- Um produto fácil de implementar;
- Os filtros Filtralite® Mono-Multi existentes operam de 2 m/h até 20 m/h;
- Até 8 vezes menos retrolavagens;
- Retorno do investimento geralmente < 3 anos.

Os produtos Filtralite® podem ser utilizados:

- Em filtros de camada única;
- Em filtros de camada dupla, o Filtralite® Mono-Multi combina duas qualidades diferentes de produtos Filtralite®;
- Em filtros biológicos para remoção de amônia, ferro, manganês e outras substâncias biodegradáveis.

Quais são as vantagens de um filtro de camada simples/dupla Filtralite® Pure?

Em comparação com os meios filtrantes tradicionais, o Filtralite® tem uma porosidade muito maior, o que proporciona:

- Menor perda de carga inicial;
- Menor acúmulo de perda de carga;
- Maior capacidade de armazenamento de partículas;
- E menores taxas de retrolavagem.

Filtralite® Desempenho em números:

- Em filtros de camada simples, o tempo entre retrolavagens pode ser prolongado em até 500%;
- Em filtros de camada dupla, retrolavagens até 8 vezes menos frequentes;
- Em biofiltros, remoção de amônia superior a 90%;
- Taxas de retrolavagem reduzidas em 35%;
- Os filtros com Filtralite® podem operar de 2 m/h até 20 m/h para filtração rápida e até 30 m/h para biofiltros.

Quais são as vantagens do Filtralite® Pure em filtros biológicos?

Em comparação com outros meios, o Filtralite® tem uma porosidade muito maior, o que proporciona:

- Grande área específica para o crescimento de biofilme;
- Elevado número de microporos;
- Massa específica menor do que os meios tradicionais;
- E elevada resistência à abrasão.

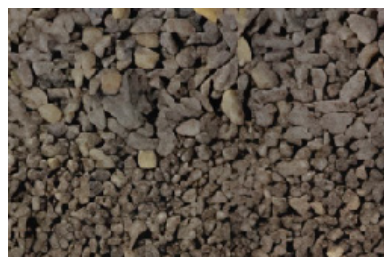
Camada única e Camada dupla

Filtralite Pure Mono-Multi

Projetado para estações de tratamento de água potável e pré-tratamento para dessalinização, o Filtralite® Pure Mono-Multi é um filtro de camada dupla que pode substituir facilmente a areia e antracito em instalações de filtração abertas e sob pressão, sem alterar nenhum equipamento.

Ele consiste em dois tipos de meio filtrante Filtralite® Pure com diferentes densidades e tamanhos para melhorar a remoção de partículas, aumentar a vida útil do filtro e a capacidade de produção.

	DENSIDADE DE PARTÍCULAS SECAS	TAMANHO DOS GRÃOS
Camada superior	475 kg/m	1,5-2,5 mm
Camada inferior	850 kg/m	0,8-1,6 mm



Filtralite Pure Monocamada

Filtralite® Pure NC 0,8-1,6 é um meio filtrante de alta qualidade, fabricado a partir de argila expandida, utilizado para filtração no tratamento de água potável.

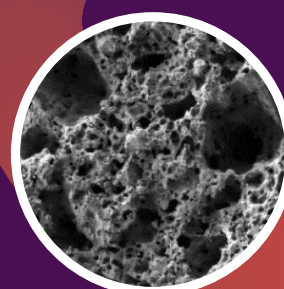
	DENSIDADE DE PARTÍCULAS SECAS	TAMANHO DOS GRÃOS
Camada única	515kg/m ³	0,8 - 1,6 mm



Mais sobre Filtralite®...

- O meio filtrante Filtralite® é fabricado através do aquecimento da argila a cerca de 1200 °C, seguido de trituração e peneiramento;
- As densidades das partículas secas na faixa de 500 a 1.600 kg/m³ e o tamanho dos agregados de 0 a 20 mm podem ser “personalizados” para aplicações específicas;
- Além de sua baixa densidade e alta porosidade, o Filtralite® oferece alta resistência à abrasão e ao impacto;
- O Filtralite® desenvolve e fabrica meios filtrantes de qualidade para todas as aplicações de tratamento de água;
- Filtralite® Pure para soluções de água potável, tanto para filtração rápida quanto para tratamento biológico.

O Filtralite





Desempenho do Filtralite

ETA São Roque SC

"A substituição do meio filtrante convencional pelo Filtralite® Pure Mono-Multi representou um avanço significativo para a operação da ETA São Roque. Com a nova configuração do leito, conseguimos ampliar a taxa de filtração sem comprometer a qualidade da água, além de reduzir de forma expressiva a frequência e o tempo de retrolavagens. Isso resultou em menor consumo de energia, economia operacional e maior disponibilidade dos filtros. Os resultados obtidos demonstram não apenas o ganho técnico, mas também a viabilidade da aplicação em larga escala desse tipo de material em sistemas públicos de abastecimento."

Jose Adriano Kielling

Engenheiro Químico | Saneamento
Serviço Municipal de Água, Saneamento Básico e
Infraestrutura - Itajaí, SC



Acesse nosso site

PAM Saint-Gobain Brasil

-  pam-serviços
-  pamsac@saint-gobain.com
-  sgpm.com.br/pam-servicos

Escritório São Paulo

Av. Francisco Matarazzo, 1400
3º andar - Torre Torino
São Paulo - SP

 **PAM SERVIÇOS**
SAINT-GOBAIN